

# 安徽省知识产权保护中心

## 专利预审服务分类号表

### 一、IPC 分类号（共 111 个）

#### ➤ 新材料产业领域

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
1	A61L	材料或消毒的一般方法或装置；空气的灭菌、消毒或除臭；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的化学方面；绷带、敷料、吸收垫或外科用品的材料(以所用药剂为特征的机体保存与灭菌入 A01N；食物或食品的保存，如灭菌入 A23；医药、牙科或梳妆用配制品入 A61K)〔4〕
2	B01J	化学或物理方法，例如，催化作用或胶体化学；其有关设备
3	B05C	一般对表面涂布流体的装置（喷射装置、雾化装置、喷嘴入 B05B；把液体或其他流体涂布于物体上的静电喷射装置入 B05B5/08）
4	B05D	对表面涂布流体的一般工艺（输送通过液浴的节或工件入 B65G，如 B65G49/02）
5	B21B	金属的轧制（与 B21 中的金属加工结合使用的辅助加工，见 B21C；轧弯入 B21D；轧制特种制品，如螺丝、轮、环、圆桶、球入 B21H；利用轧机的压焊入 B23K20/04）
6	B21C	用非轧制的方式生产金属板、线、棒、管、型材或类似半成品；与基本无切削金属加工有关的辅助加工

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
7	B21F	金属线材的加工或处理(金属轧制入 B21B; 用拉拔和用有关基本无切削加工的辅助加工方法入 B21C; 捆扎物件入 B65B13/00)
8	B28D	加工石头或类似石头的材料(采矿或采石用的机械或方法入 E21C)
9	B32B	层状产品, 即由扁平的或非扁平的薄层, 例如泡沫状的、蜂窝状的薄层构成的产品
10	B65H	搬运薄的或细丝状材料, 如薄板、条材、缆索
11	C01B	非金属元素; 其化合物(制备元素或二氧化碳以外无机化合物的发酵或用酶工艺入 C12P3/00; 用电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)
12	C01F	金属铍、镁、铝、钙、锶、钡、镭、钍的化合物, 或稀土金属的化合物(金属氢化物入 C01B 6/00; 卤素的含氧酸盐入 C01B 11/00; 过氧化物、过氧酸盐入 C01B 15/00; 镁、钙、锶或钡的硫化物或多硫化物入 C01B 17/42; 硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B 17/64; 含硒或碲的化合物入 C01B 19/00; 金属与氮的二元化合物入 C01B 21/06; 叠氮化物入 C01B 21/08; 金属氮化物入 C01B 21/092; 亚硝酸盐入 C01B 21/50; 磷化物入 C01B 25/08; 磷的含氧酸盐入 C01B 25/16; 碳化物入 C01B 32/90; 含硅的化合物入 C01B 33/00; 含硼的化合物入 C01B 35/00; 具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B 37/00; 具有分子筛和碱交换特性的化合物, 如结晶沸石, 入 C01B 39/00; 氰化物入 C01C 3/08; 氰酸盐入 C01C 3/14; 氰氨盐入 C01C 3/16; 硫氰酸盐入 C01C 3/20; 发酵或使用酶的方法制备元素或二氧化碳之外的无机化合物入 C12P 3/00; 从混合物, 如矿石, 制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C22B; 通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)
13	C01G	含有不包含在 C01D 或 C01F 小类中之金属的化合物(金属氢化物入 C01B 6/00; 卤素的含氧酸盐入 C01B 11/00; 过氧化物、过氧酸盐入 C01B 15/00; 硫代硫酸盐、连二亚硫酸盐、连多硫酸盐入 C01B 17/64; 含硒或碲的化合物入 C01B 19/00; 金属与氮的二元化合物入 C01B 21/06; 叠氮化物入 C01B 21/08; 金属氮化物入 C01B 21/092; 亚硝酸盐入 C01B 21/50; 磷化物入 C01B 25/08; 磷的含氧酸盐入 C01B 25/16; 碳化物入 C01B 32/90; 含硅的化合物入 C01B 33/00; 含硼的化合物入 C01B 35/00; 具有分子筛特性但不具有碱交换特性的化合物入 C01B

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
		37/00; 具有分子筛和碱交换特性的化合物, 如结晶沸石, 入 C01B 39/00; 氰化物入 C01C 3/08; 氰酸盐入 C01C 3/14; 氰氨盐入 C01C 3/16; 硫氰酸盐入 C01C 3/20; 发酵或使用酶的方法制备元素或二氧化碳之外的无机化合物入 C12P 3/00; 从混合物, 如矿石, 制取作为提炼游离金属的冶金工艺中间化合物的金属化合物入 C21B、C22B; 通过电解法或电泳法生产非金属元素或无机化合物入 C25B)
14	C03B	玻璃、矿物或渣棉的制造、成型; 玻璃、矿物或渣棉的制造或成型的辅助工艺 (表面处理入 C03C)
15	C03C	玻璃、釉或搪瓷釉的化学成分; 玻璃的表面处理; 由玻璃、矿物或矿渣制成的纤维或细丝的表面处理; 玻璃与玻璃或与其他材料的接合
16	C04B	石灰; 氧化镁; 矿渣; 水泥; 其组合物, 例如: 砂浆、混凝土或类似的建筑材料; 人造石; 陶瓷 (微晶玻璃陶瓷入 C03C10/00); 耐火材料 (难熔金属的合金入 C22C); 天然石的处理 [4]
17	C07C	无环或碳环化合物 (高分子化合物入 C08; 有机化合物的电解或电泳生产入 C25B3/00, C25B7/00)
18	C07D	杂环化合物 (高分子化合物入 C08) [2]
19	C07F	含除碳、氢、卤素、氧、氮、硫、硒或碲以外的其他元素的无环, 碳环或杂环化合物 (含金属的卟啉入 C07D487/22; 高分子化合物入 C08)
20	C08B	多糖类; 其衍生物 (含少于 6 个相互以配糖连接的糖键基团的多糖入 C07H; 发酵或用酶方法入 C12P 19/00; 纤维素生产入 D21) [4]
21	C08F	仅用碳-碳不饱和键反应得到的高分子化合物 (由低碳烃制造液态烃混合物, 例如通过齐聚作用入 C10G50/00; 发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P; 含有碳-碳不饱和键的单体接枝聚合到纤维、丝线、纱线、织物或用这些材料制成的纤维制品入 D06M14/00) [2]
22	C08G	用碳-碳不饱和键以外的反应得到的高分子化合物 (发酵或使用酶的方法合成目标化合物或组合物或从外消旋混合物中分离旋光异构体入 C12P) [2]
23	C08J	加工; 配料的一般工艺过程; 不包括在 C08B, C08C, C08F, C08G 或 C08H 小类中的后处理 (塑料的加工, 如成型入 B29) [2]

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
24	C08K	使用无机物或非高分子有机物作为配料(涂料、油墨、清漆、染料、抛光剂、黏合剂入 C09)〔2〕
25	C08L	高分子化合物的组合物(基于可聚合单体的组成成分入 C08F、C08G; 人造丝或纤维入 D01F; 织物处理的配方入 D06)〔2〕
26	C09B	有机染料或用于制造染料的有关化合物; 媒染剂; 色淀(发酵或用酶的方法合成的目标化合物入 C12P)
27	C09C	纤维状填料以外的无机材料的处理以增强它们的着色或填充性能(专门适用于增强它们在砂浆、混凝土、人造石或类似物质中填充性能的材料处理入 C04B14/00、C04B18/00、C04B20/00); 炭黑的制备
28	C09D	涂料组合物, 例如色漆、清漆或天然漆; 填充浆料; 化学涂料或油墨的去除剂; 油墨; 改正液; 木材着色剂; 用于着色或印刷的浆料或固体; 原料为此的应用(化妆品入 A61K, 一般将液体或其他流动物料涂到表面上的方法入 B05D; 木材着色入 B27K5/02; 釉料或搪瓷釉入 C03C; 天然树脂、虫胶清漆、干性油、催干剂、松节油本身入 C09F; 除虫胶清漆外的抛光组合物、滑雪履蜡入 C09G; 黏合剂或用作黏合剂的物质入 C09J; 用于接头或盖的密封或包装材料入 C09K3/10; 用于防止泄漏的材料入 C09K3/12; 电解或电泳生成镀层的方式
29	C09J	黏合剂; 一般非机械方面的黏合方法; 其他类目不包括的黏合方法; 黏合剂材料的应用(外科黏合剂入 A61L24/00; 在层状产品中用作黏合剂的基于未指明的有机高分子化合物的黏合剂入 B32B; 使用黏合剂或热熔黏合剂在织物或具有可变形表面的类似物料或物件上贴标签, 分别入 B65C5/02, B65C5/04; 动物胶或明胶的制备入 C09H; 带黏性的标签、签条或类似识别指示装置入 G09F3/10)〔5〕
30	C10M	润滑组合物(钻井用组合物入 C09K8/02); 在润滑组合物中化学物质或单独使用或用作润滑组分(脱模, 即金属脱模剂入 B22C3/00, 一般塑料或塑态物质的脱模剂入 B29C33/56, 玻璃脱模剂入 C03B40/02; 纺织品润滑剂入 D06M11/00、D06M13/00、D06M15/00; 显微镜检查法用浸液油入 G02B21/33)〔4〕
31	C21C	生铁的加工处理, 例如精炼、熟铁或钢的冶炼; 熔融态下铁类合金的处理
32	C21D	改变黑色金属的物理结构; 黑色或有色金属或合金热处理用的一般设备; 使金属具有韧性, 例如通过脱碳或回火(扩散法渗入处理入 C23C)(涉及 C23 大类中的至少一种工艺和本小类中的至少一种工艺的金属材料表面处理入 C23F17/00)(共晶

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
		材料的定向凝固或共析材料的定向分层入 C30B)
33	C22C	合金(合金的处理入 C21D、C22F)
34	C22F	改变有色金属或有色合金的物理结构(专用于黑色合金或钢热处理的工艺以及用于金属或合金处理的设备入 C21D)
35	C23C	对金属材料的镀覆;用金属材料对材料的镀覆;表面扩散法,化学转化或置换法的金属材料表面处理;真空蒸发法、溅射法、离子注入法或化学气相沉积法的一般镀覆(挤压法制造包覆金属的产品入 B21C23/22;通过将预先存在的薄层连接到制品上的方法用金属进行镀覆处理的见各有关位置,例如 B21D39/00, B23K;玻璃的金属化入 C03C;砂浆、混凝土、人造石、陶瓷或天然石的金属化入 C04B41/00;金属的搪瓷或向金属上镀覆玻璃体层入 C23D;用电解法或电泳法处理金属表面或镀覆金属入 C25D;单晶膜生长入 C30B;纺织品的金属化入 D06M11/83;用局部金属化法装饰纺织品入 D06Q1/04)〔4〕
36	C23F	非机械方法去除表面上的金属材料(电浸蚀法加工金属入 B23H;火焰法清除表层金属材料入 B23K7/00;用激光束加工金属入 B23K26/00);金属材料的缓蚀;一般防积垢(电解或电泳法处理金属表面或金属覆层入 C25D, C25F);至少一种在 C23 大类中所列的方法及至少一种在 C21D、C22F 小类或者 C25 大类中所列的方法的多步法金属材料表面处理〔4〕
37	C25C	电解法生产、回收或精炼金属的工艺;其所用的设备(阳极或阴极保护入 C23F13/00;单晶生长入 C30B)〔2006.01〕
38	C25D	覆层的电解或电泳生产工艺方法;电铸(印刷电路的金属沉积法制造入 H05K3/18);工件的电解法接合;所用的装置(阳极或阴极保护入 C23F13/00;单晶生长入 C30B)〔2, 6〕
39	C30B	单晶生长(用超高压的,例如用于金刚石形成的入 B01J3/06);共晶材料的定向凝固或共析材料的定向分层;材料的区熔精炼(金属或合金的区熔精炼入 C22B);具有一定结构的均匀多晶材料的制备(金属铸造,按同样工艺或装置的其他物质铸造入 B22D;塑料的加工入 B29;改变金属或合金的物理结构入 C21D、C22F);单晶或具有一定结构的均匀多晶材料;单晶或具有一定结构的均匀多晶材料之后处理(用于半导体器件或元件生产的入 H01L);其所用的装置
40	D01D	制作化学长丝、线、纤维、鬃或带子的机械方法或设备(金属线的制作或加工入 B21F;软化的玻璃,矿物,或矿渣制成的

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
		纤维和长丝入 C03B 37/00)
41	D01F	制作人造长丝, 线, 纤维, 鬃或带子的化学特征; 专用于生产碳纤维的设备 [2]
42	D04H	制造纺织品, 例如用纤维或长丝原料(织造入 D03; 针织入 D04B; 编带入 D04C; 制网入 D04G; 缝纫入 D05B; 簇绒入 D05C; 非织造布整理入 D06); 通过此类工艺或设备制造的织物, 如毛毡、非织造布; 棉絮; 衬垫(有不同种类中间层或外层的, 例如非织造布的, 非织造布入 B32B)
43	D06M	对纤维、纱、线、织物、羽毛或由这些材料制成的纤维制品进行 D06 类内其他类目所不包括的处理
44	D06N	墙壁、地面或类似物的覆盖材料, 如由涂着一层高分子材料的纤维网制成的油毡、油布、人造革、油毛毡; 其他类不包括的柔性平幅材料
45	D21H	浆料或纸浆组合物; 不包括在小类 D21C、D21D 中的纸浆组合物的制备; 纸的浸渍或涂布; 不包括在大类 B31 或小类 D21G 中的成品纸的加工; 其他类不包括的纸 [5]
46	E02D	基础; 挖方; 填方(专用于水利工程的入 E02B); 地下或水下结构物[6]
47	E04B	一般建筑物构造; 墙, 例如, 间壁墙; 屋顶; 楼板; 顶棚; 建筑物的隔绝或其他防护(墙、楼板、或顶棚上的开口的边沿构造入 E06B1/00)
48	E04C	结构构件; 建筑材料(桥梁用的入 E01D; 专门设计作隔绝或其他防护用途的入 E04B; 辅助建筑构件入 E04G; 采矿用的入 E21; 隧道用的入 E21D; 具有除建筑工程以外更广泛用途的结构构件入 F16, 特别是 F16S)
49	E04D	屋面覆盖层; 天窗; 檐槽; 屋面施工工具(用灰泥或其他多孔材料作外墙的面层入 E04F13/00)
50	E04F	建筑物的装修工程, 例如, 楼梯, 楼面(窗、门入 E06B)
51	E04H	专门用途的建筑物或类似的构筑物; 游泳或喷水浴槽或池; 桅杆; 围栏; 一般帐篷或天篷(基础入 E02D) [4]
52	F16B	紧固或固定构件或机器零件用的器件, 如钉、螺栓、簧环、夹、卡箍或楔; 连接件或连接(用于传送旋转运动的联轴器入 F16D)
53	H01B	电缆; 导体; 绝缘体; 导电、绝缘或介电材料的选择(磁性材料的选择入 H01F1/00; 波导管入 H01P)
54	H01R	导电连接; 一组相互绝缘的电连接元件的结构组合; 连接装置;

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
		集电器
55	H02S	由红外线辐射、可见光或紫外光转换产生电能, 如使用光伏(PV)模块(从放射性源获取电能入 G21H 1/12; 无机光敏半导体器件入 H01L 31/00; 热电器件入 H01N10/00, H01N15/00; 有机光敏半导体器件入 H10K30/00) [2014.01]

### ➤ 节能环保产业领域

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
56	A23B	保存, 如用罐头贮存肉、鱼、蛋、水果、蔬菜、食用种籽; 水果或蔬菜的化学催熟; 保存、催熟或罐装产品
57	A23N	其他类不包含的处理大量收获的水果、蔬菜或花球茎的机械或装置; 大量蔬菜或水果的去皮; 制备牲畜饲料装置(切割草类或饲料机械入 A01F29/00; 碎裂, 例如切碎入 B02C; 切断, 例如切割、割裂、切片入 B26B, B26D)
58	B01D	分离(用湿法从固体中分离固体入 B03B、B03D, 用风力跳汰机或摇床入 B03B, 用其他干法入 B07; 固体物料从固体物料或流体中的磁或静电分离, 利用高压电场的分离入 B03C; 离心机、涡旋装置入 B04B; 涡旋装置入 B04C; 用于从含液物料中挤出液体的压力机本身入 B30B9/02)
59	B01F	混合, 例如, 溶解、乳化或分散(混合颜料入 B44D3/06)
60	B02C	一般破碎、研磨或粉碎; 碾磨谷物(用破碎、磨碎或碾磨方法制取金属粉末入 B22F9/04)
61	B03B	用液体或用风力摇床或风力跳汰机分离固体物料
62	B03C	从固体物料或流体中分离固体物料的磁或静电分离; 高压电场分离
63	B05B	喷射装置; 雾化装置; 喷嘴(有喷嘴的喷射混合机入 B01F25/72)(用喷射使液体或其他流体涂布于表面的方法入 B05D) [1974.07]
64	B07B	用细筛、粗筛、筛分或用气流将固体从固体中分离; 适用于散装物料的干式分离法, 如适于像散装物料那样处理的松散物品的分离(湿式分离方法, 使用像液体一样的流态物料的分选方法入 B03; 干式分离装置与湿式分离装置的联合入 B03B; 使用液体的入 B03B, B03D; 用磁力或静电分离方法从固体物料或液体中分离固体物料的分选, 高压电场分离入 B03C; 用于实现物理过程所用的离心机或涡流装置入 B04; 人工分选, 邮

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
		件分拣, 根据对物品或物料样品的某些特性的检测或测量来致动开关或其他装置以进行分选入 B07C)
65	B08B	一般清洁; 一般污垢的防除(刷子入 A46; 家庭或类似清洁装置入 A47L; 从液体或气体中分离颗粒入 B01D; 固体分离入 B03, B07; 一般对表面喷射或涂敷液体或其它流体材料入 B05; 用于输送机的清洗装置入 B65G45/10; 对瓶子同时进行清洗、灌注和封装的入 B67C7/00; 一般腐蚀或积垢的防止入 C23; 街道、永久性道路、海滨或陆地的清洗入 E01H; 专门用于游泳池或仿海滨浴场浅水池或池子的部件、零件或辅助设备清洁的入 E04H4/16; 防止或清除静电荷入 H05F)
66	B09B	固体废物的处理[1980.01]
67	B09C	污染的土壤的再生(从土壤中除去石头或类似杂物的收集机入 A01B43/00; 土壤的蒸气消毒入 A01G11/00; 清除陆地上不希望有的东西, 例如垃圾入 E01H15/00) [6]
68	B28B	黏土或其他陶瓷成分的成型; 熔渣的成型; 含有水泥材料的混合物的成型, 例如灰浆(铸模入 B22C; 石头或类似石料的加工入 B28D; 一般在塑性状态中材料的成型入 B29C; 制造并非完全由这些材料组成的层状制品入 B32B; 现场成型见 E 部有关的类)
69	B28C	制造黏土; 制造含有黏土或水泥材料的混合料, 例如灰浆(铸型材料的制备入 B22C5/00)
70	B29B	成型材料的准备或预处理; 制作颗粒或预型件; 塑料或包含塑料的废料的其他成分的回收 [4]
71	B65D	用于物件或物料贮存或运输的容器, 如袋、桶、瓶子、箱盒、罐头、纸板箱、板条箱、圆桶、罐、槽、料仓、运输容器; 所用的附件、封口或配件; 包装元件; 包装件
72	B65F	家庭的或类似的垃圾的收集或清除(消毒垃圾入 A61L; 垃圾破碎机入 B02C; 分拣垃圾入 B03B, B07B; 运输垃圾容器的手推车入 B62B; 麻袋夹持器入 B65B67/00; 将垃圾转化成肥料入 C05F; 将垃圾转化成固体燃料入 C10L; 污水管, 污水井入 E03F; 建筑物内清除垃圾的配置入 E04F17/10; 垃圾焚化炉入 F23G)
73	B66B	升降机; 自动扶梯或移动人行道(用作替代正常出口的救生装置, 如支撑在大楼或者其他结构上的楼梯、用于降下人员的营救笼、袋或具有类似功能的设备入 A62B1/02; 与飞机配合或装在飞机上用于装卸货物或便于乘客乘降或具有类似功能的设备入 B64D9/00; 以用于提升或卷扬机构为特点的制动或停



序号	IPC 主分类 (小类)	类名
		止装置入 B66D5/00) [4]
74	C02F	水、废水、污水或污泥的处理(通过在物质中产生化学变化使有害的化学物质无害或降低危害的方法入 A62D3/00; 分离、沉淀箱或过滤设备入 B01D; 有关处理水、废水或污水生产装置的水运容器的特殊设备, 例如用于制备淡水入 B63J; 为防止水的腐蚀用的添加物质入 C23F; 放射性废液的处理入 G21F9/04) [3]
75	C05F	不包含在 C05B、C05C 小类中的有机肥料, 如用废物或垃圾制成的肥料
76	C10B	含碳物料的干馏生产煤气、焦炭、焦油或类似物(油的裂化入 C10G; 矿石的地下汽化入 E21B43/295) [5]
77	C10G	烃油裂化; 液态烃混合物的制备, 例如用破坏性加氢反应、低聚反应、聚合反应(裂解成氢或合成气入 C01B; 气态烃裂化或高温热解成一定或特定结构的单个烃或其混合物入 C07C; 裂化成焦炭入 C10B); 从油页岩、油矿或油气中回收烃油; 含烃类为主的混合物的精制; 石脑油的重整; 地蜡 [6]
78	C21B	铁或钢的冶炼(铁矿石或废料的预处理入 C22B1/00)
79	C22B	金属的生产或精炼(金属粉末或其悬浮物的制取入 B22F9/00; 电解法或电泳法生产金属入 C25); 原材料的预处理
80	D21C	从含纤维素原料中除去非纤维素物质生产纤维素; 制浆药液的再生; 所需设备
81	E03B	取水、集水或配水的装置或方法(钻井, 一般从井里取出液体入 E21B; 一般管道系统入 F17D)
82	E03F	下水道, 污水井
83	E21F	矿井或隧道中或其自身的安全装置, 运输、充填、救护、通风或排水 [2]
84	F01D	非变容式机器或发动机, 如汽轮机(燃烧发动机入 F02; 流体机械或发动机入 F03, F04; 非变容式泵入 F04D)
85	F01K	蒸汽机装置; 贮汽器; 不包含在其他类目中的发动机装置; 应用特殊工作流体或循环的发动机(燃气轮机或喷射推进装置入 F02; 蒸汽发生入 F22; 核动力装置, 及其发动机装置入 G21D)
86	F01N	一般机器或发动机的气流消音器或排气装置; 内燃机的气流消音器或排气装置(与车辆中的推进装置的排气相关的装置入 B60K13/00; 燃烧空气进气消音器, 专门适用于或装在内燃机中的入 F02M35/00; 一般的噪声防止或衰减入 G10K11/16)

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
87	F02B	活塞式内燃机；一般燃烧发动机（燃气轮机装置入 F02C；热气或燃烧产物的变容式发动机装置入 F02G）
88	F04C	旋转活塞或摆动活塞的液体变容式机械（液体驱动的发动机入 F03C）；旋转活塞或摆动活塞的变容式泵（发动机燃料喷射泵入 F02M）
89	F04D	非变容式泵（发动机燃料喷射泵入 F02M；离子泵入 H01J41/12；电动泵入 H02K44/02）
90	F21V	照明装置或其系统的功能特征或零部件；不包含在其他类目中的照明装置和其他物品的结构组合物〔1，7〕
91	F22B	蒸汽的发生方法；蒸汽锅炉（以原动机为主的蒸汽机装置入 F01K；燃烧生成物或剩渣的清除，例如锅炉管燃烧沾污表面的清洗入 F23J3/00；家用蒸汽的集中供热系统入 F24D；一般热交换或热传递入 F28；核反应堆堆心中蒸气的发生入 G21）
92	F22D	预热或蓄预热；用于蒸汽发生的给水；用于蒸汽发生的补充水；用于蒸汽发生的水位控制；促进蒸汽锅炉内的水循环的辅助装置
93	F23B	只用固体燃料的燃烧方法或设备（用于燃烧室温下是固体，但以融化状态燃烧的燃料的燃烧，如蜡烛蜡入 C11C5/00，F23C，F23D；使用悬浮在空气中的固体燃料的入 F23C，F23D1/00；使用悬浮在液体中的固体燃料入 F23C，F23D11/00；同时或交替使用固体和流体燃料或悬浮于空气中的固体燃料的入 F23C，F23D17/00）
94	F23D	燃烧器
95	F23G	焚化炉；废物或低品位燃料的焚毁
96	F23J	燃烧生成物或燃烧余渣的清除或处理；烟道（处理烟或废气的燃烧设备，例如处理排气的入 F23G7/06）
97	F23K	燃烧设备的燃料供应（专门适用于流化床燃烧设备的燃料供应入 F23C10/22）
98	F24F	空气调节；空气增湿；通风；空气流作为屏蔽的应用（从尘、烟产生区消除尘、烟入 B08B15/00；从建筑物中排除废气的竖向管道入 E04F17/02；烟囱或通风井顶部，烟道末端入 F23L17/02）
99	F24H	一般有热发生装置，例如热泵，的流体加热器，例如水或空气的加热器（蒸汽发生入 F22）
100	F24S	太阳能热收集器；太阳能热系统（用于从太阳能产生机械能的入 F03G 6/00）[2018.01]

序号	IPC 主分类 (小类)	类名
101	F26B	从固体材料或制品中消除液体的干燥(联合收割机的干燥装置入 A01D41/133; 干燥果实或蔬菜用的框架入 A01F25/12; 干燥食品入 A23; 干燥头发入 A45D20/00; 干燥身体的器具入 A47K10/00; 干燥家庭物品入 A47L; 干燥气体或蒸汽入 B01D; 脱水或类似的从固体分离出液体的化学或物理方法入 B01D43/00; 离心设备入 B04; 干燥陶瓷器入 C04B33/30; 与其他处理方式结合的干燥纱线或纤维入 D06C; 没有加热或正向空气循环的洗衣用干燥框架, 家用洗衣干燥机或旋转式脱水机, 拧干或热压洗衣入 D06)
102	F27B	一般馏炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉; 开式烧结设备或类似设备(燃烧设备入 F23; 电加热入 H05B)
103	F27D	一种以上的炉通用的炉、窑、烘烤炉或蒸馏炉的零部件或附件(燃烧设备入 F23; 电加热入 H05B)
104	F28B	蒸汽或其他蒸气冷凝器(蒸气的冷凝入 B01D5/00; 在静电沉积之前对气体进行预处理过程中的冷凝入 B03C3/014; 有冷凝器的蒸汽机装置入 F01K; 气体的液化入 F25J; 一般用途的热交换或传热装置的零部件 F28F)
105	F28D	其他小类中不包括的热交换设备, 其中热交换介质不直接接触的(传热、热交换或储热材料入 C09K5/00; 有热量产生装置的和传热装置的流体加热器入 F24H; 炉入 F27; 一般用途的热交换设备的零部件入 F28F); 一般贮热装置或设备〔4〕
106	F28F	通用热交换或传热设备的零部件(传热、热交换或储热材料入 C09K5/00; 聚水器或防气阀、通气入 F16)
107	G01D	非专用于特定变量的测量; 不包含在其他单独小类中的测量两个或多个变量的装置; 计费设备; 非专用于特定变量的传输或转换装置; 未列入其他类目的测量或测试
108	G01F	容积、流量、质量流量或液位的测量; 按容积进行测量
109	G01G	称量
110	H02K	电机(电动继电器入 H01H53/00; 直流或交流电力输入变换为浪涌电力输出入 H02M9/00)
111	H05B	电热; 其他类目不包含的电照明光源; 一般的用于电照明光源的电路

## 二、洛迦诺分类号(共 13 个)

### ➤ 新材料产业领域

序号	洛迦诺小类	类名
1	02-02	服装
2	03-01	大衣箱、手提箱、公文包、手提包、钥匙袋、钱夹、专门为内容物设计的箱包和类似物品
3	05-06	人造或天然材料片材
4	09-03	盒、箱、集装箱和罐
5	09-05	袋、小袋、管和囊
6	11-02	小装饰品，桌子、壁炉台和墙的装饰物，花瓶和花盆
7	23-04	通风和空气调节设备
8	25-01	建筑材料
9	25-02	预制或预装建筑构件

➤ 节能环保产业领域

序号	洛迦诺小类	类名
10	09-01	瓶、长颈瓶、鼓形瓶、盛装腐蚀性液体的大玻璃瓶、细颈瓶和压力容器
11	13-02	电力变压器、整流器、电池和蓄电池
12	23-03	加热设备
13	26-05	灯，落地灯，枝形吊灯，墙壁和天花板装置，摄影和电影投光灯